



Decreto Rep. n. 105 Prot. n. 1145 del 17/05/2022
Anno 2022 Tit. III Cl.13.5.5

OGGETTO: Approvazione atti della selezione per il conferimento di n. 1 borsa per lo svolgimento di attività di ricerca presso il Dipartimento di Scienze Economiche e Aziendali "Marco Fanno" – Rif: 2022BR06 – Vincitore Ahmet Sahin

LA DIRETTRICE

Premesso che il conferimento di borse per lo svolgimento di attività di ricerca è regolato dall'art. 18, comma 5, lett. f) della legge 30 dicembre 2010, n. 240 e s.m.i.;

Visto l'art. 80 comma 4 del "Regolamento di Ateneo per l'amministrazione, la finanza e la contabilità";

Visto il vigente "Regolamento delle borse per lo svolgimento di attività di ricerca" emanato con Decreto Rep. 2792/2017;

Visto il bando di selezione per il conferimento di n. 1 borsa di ricerca dal titolo "*Analisi dell'ecosistema di business legato alla transizione verso la neutralità carbonica / Analysis of the business ecosystem related to the transition towards carbon neutrality*" per lo svolgimento di attività di ricerca, emanato dalla Direttrice del Dipartimento di Scienze Economiche e Aziendali "Marco Fanno" il 27 aprile 2022 nell'ambito delle economie del Progetto INTERREG cooperaz. ITA-SLO PROFILI prof.ssa Sedita CUP: D47H11001290003 Cod. SEDI_UERI_P12_01 di cui è Responsabile la prof.ssa Silvia Rita Sedita;

Visto il provvedimento Rep. 101 prot. 1114 del 12 maggio 2022 della Direttrice del Dipartimento di Scienze Economiche e Aziendali "Marco Fanno" con il quale è stata nominata la Commissione giudicatrice della suddetta selezione;

Preso atto degli atti prodotti dalla Commissione giudicatrice;

Ritenuto opportuno approvare gli atti della Commissione giudicatrice e la relativa graduatoria provvisoria generale di merito;

DECRETA

Art 1. di approvare gli atti relativi alla suddetta selezione dai quali risulta la seguente graduatoria generale di merito:

1 – AHMET SAHIN

punti 85/100

di dichiarare vincitore della selezione il dott.:

AHMET SAHIN

85/100

Padova,

17/05/2022

La Direttrice del Dipartimento
di Scienze Economiche e Aziendali "Marco Fanno"
prof.ssa Paola Valbonesi