DIPARTIMENTO DI SCIENZE ECONOMICHE E AZIENDALI "MARCO FANNO"
DEPARTMENT OF ECONOMICS AND MANAGEMENT "MARCO FANNO"

UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI PADOVA

Decreto Rep. n. 118 Prot. n. 1341 del 7/06/2022
Anno 2022 Tit. III Cl.13.5.6

OGGETTO: Approvazione atti della selezione per il conferimento di n. 1 borsa per lo svolgimento di attività di ricerca presso il Dipartimento di Scienze Economiche e Aziendali "Marco Fanno" – Rif: 2022BR07 – Vincitore Pietro Menin

LA DIRETTRICE

Premesso che il conferimento di borse per lo svolgimento di attività di ricerca è regolato dall'art. 18, comma 5, lett. f) della legge 30 dicembre 2010, n. 240 e s.m.i.;
Visto l'art. 80 comma 4 del "Regolamento di Ateneo per l'amministrazione, la finanza e la contabilità";
Visto il vigente "Regolamento delle borse per lo svolgimento di attività di ricerca" emanato con Decreto Rep. 2792/2017;
Visto il bando di selezione per il conferimento di n. 1 borsa di ricerca dal titolo "*Cambiamento contabilità direzione e Covid19 / Management accounting change and Covid19*" per lo svolgimento di attività di ricerca, emanato dalla Direttrice del Dipartimento di Scienze Economiche e Aziendali "Marco Fanno" il 20 maggio 2022 nell'ambito del Progetto "I principi contabili, dalla centralità della financial accounting all'integrazione con la social and environmental accounting: il contributo della ricerca scientifica, un approccio comparato" PASS_FINA20_01 di cui è Responsabile il prof. Emilio Passetti;
Visto il provvedimento Rep. 115 prot. 1314 del 6 giugno 2022 della Direttrice del Dipartimento di Scienze Economiche e Aziendali "Marco Fanno" con il quale è stata nominata la Commissione giudicatrice della suddetta selezione;
Preso atto degli atti prodotti dalla Commissione giudicatrice;
Ritenuto opportuno approvare gli atti della Commissione giudicatrice e la relativa graduatoria provvisoria generale di merito;

DECRETA

Art 1. di approvare gli atti relativi alla suddetta selezione dai quali risulta la seguente graduatoria generale di merito:

1 – PIETRO MENIN punti 83/100

di dichiarare vincitore della selezione il dott.:

PIETRO MENIN
83/100

Padova, 7/06/2022

La Direttrice del Dipartimento
di Scienze Economiche e Aziendali "Marco Fanno"
prof.ssa Paola Valbonesi